

HYPERCRETE HDF[®]

TRZYSKŁADNIKOWA SAMOPOZIOMUJĄCA POSADZKA Z ŻYWICY POLIURETANOWEJ I WYPEŁNIACZY NIEORGANICZNYCH

OPIS PRODUKTU

HYPERCRETE HDF to system posadzkowy dedykowany dla przemysłu spożywczego, chemicznego, farmaceutycznego, obiektów opieki zdrowotnej, przemysłu elektronicznego, biur itp. **HYPERCRETE HDF** przeznaczony jest do zastosowań wymagających maksymalnej dostępnej współcześnie odporności mechanicznej, fizycznej i chemicznej. Posiada właściwości antystatyczne, antypoślizgowe, antibakteryjne, nie iskrzy, nie pyli. Właściwości dekoracyjne. Produkt może być wykorzystany jako hydroizolacja tarasów, dachów i balkonów. **HYPERCRETE HDF** to produkt nietoksyczny w razie kontaktu z pożywieniem i wodą pitną.

CECHY I KORZYŚCI

- Doskonałe przyleganie do każdego rodzaju powierzchni
- Gładka, monolityczna powłoka
- Odporność na szeroki zakres temperatur
- Produkt niepalny
- Odporność na gorącą wodę
- Doskonała odporność biologiczna i chemiczna
- Aplikacja nawet w niskich temperaturach (do -50°C)
- Może być aplikowany na wilgotne powierzchnie
- Produkt bezrozpuszczalnikowy
- Aplikacja w pomieszczeniach ze złą wentylacją
- Produkt nietoksyczny, higieniczny
- Nie zmienia smaku wody/pożywienia
- Odporność na negatywne ciśnienie wody

CZYSZCZENIE

Do czyszczenia narzędzi użyj rozpuszczalnika SOLVENT-01 lub ksylenu.

APLIKACJA

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnia powinna być sucha, neutralna chemicznie, pozbawiona pęknięć i porów, pozbawiona pyłu, wykruszeń, rdzy. Wszelkie ślady zanieczyszczeń, np. po oleju, tłuszczach i innych substancjach należy wyczyścić przy użyciu detergentu. Zaleca się czyszczenie wysokociśnieniowym natryskiem wody (150 bar, minimum 20L/min.). Wszelkie większe nierówności powinny być usunięte, np. przy użyciu szlifierki. Pęknięcia, zagłębienia i pory należy wypełnić odpowiednim produktem. Agresywne substancje chemiczne nie są zalecane do przygotowania powierzchni. Przed aplikacją posadzki należy zastosować podkład gruntujący.

Zagruntowanie podłoża o złej jakości lub zanieczyszczonego nie jest wystarczające dla uzyskania posadzki o optymalnej odporności na eksploatację.

MIESZANIE

Zmieszaj **HYPERCRETE HDF** składnik C (proszek), **HYPERCRETE HDF** składnik A (biały płyn) oraz **HYPERCRETE HDF** składnik B (brązowy płyn). Mieszaj przez 3-4 minuty, aż zmieszane składniki będą miały jednolitą konsystencję. Użyj wolnoobrotowego mieszadła (ø120-140mm) o szybkości 150-200 obr./min. Bezpośrednio po zmieszaniu rozlej posadzkę na przygotowaną powierzchnię i rozprowadź pacą zębatą. Użyj wałka z kolcami w celu uwolnienia uwieczonych w żywicy pęcherzy powietrza.

OPAKOWANIA

18 kg

OKRES PRZECHOWYWANIA

HYPERCRETE HDF[®] może być przechowywany przez minimum 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętym pojemniku. Przechowuj w suchym miejscu w temp. 5°C - 30°C.

HYPERCRETE HDF[®]

SPECYFIKACJA TECHNICZNA HYPERCRETE HDF

Kolory:	beżowy RAL 1014, szary RAL 7010, zielony RAL 5017, czerwony RAL3003, niebieski, ochra RAL 1024	
Gęstość (20°C)	2000 kg/m ³	
Siła kompresji	>60MPa	
Siła rozciągająca	9MPa	
Siła wyginająca	20MPa	100% uszkodzenie podłoża betonowego
Siła przylegania do betonu	2,8MPa	
Absorpcja wody	<0,1%	
Odporność na temp.	-50 do 120°C	
Odporność na gorącą wodę:		
Grubość powłoki	4mm	60°C
	6mm	70°C
	8-12mm	>90°C
Czas pracy po zmieszaniu	12-15 min	
Czas polimeryzacji:	8h	
Dopuszczenie ruchu:	24h	
Intensywny ruch i odporność chemiczna	72h	
Pełna polimeryzacja	28 dni	
Zużycie:	dla warstwy o grubości 4mm 8kg/m ²	
Posadzki przemysłowe		
Rodzaj podłoża:	beton, modyfikowany polimerami cement, metal itp. nierówności <2mm	
Odporność podłoża	R ₂₈ = 25MPa; (min. 15MPa)	
Wilgotność podłoża	W<10%	
Wilgotność powietrza	W<85%	
Temperatura procesu/t _{powietrza} , t _{podłoża}	5 – 25°C, lecz nie mniej niż 3°C powyżej temp. punktu rosy	

